

**UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CATANIA**  
**PROVA DI AMMISSIONE AL PRIMO ANNO DEL CORSO DI LAUREA IN SCIENZE MOTORIE (PROVA 1)**  
**ANNO ACCADEMICO 2018/2019**  
**GRADUATORIA EXTRACOMUNITARI**

N.	COD PERS	DATA NASCITA	PUNTEGGIO	PT_LOG	PT_BIO	PT_CHI	PT_F-M	OFA
1	nd	16/06/85	17,5	15,25	-0,75	-1,5	4,5	D